



---

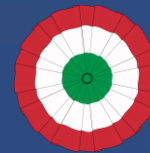
# LA BIOECONOMIA DELLE FORESTE

## Forum Nazionale sulla gestione forestale sostenibile

Roma, 20 novembre 2018

---

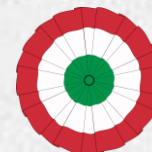
Massimo Medugno  
Direttore Generale



Soci aggregati







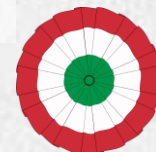
# I SETTORI RAPPRESENTATI IN ITALIA



# RISULTATI FEDERAZIONE PER SETTORE NEL 2017

## RISULTATI PER SETTORE 2017

	 <b>CARTARIA</b>	 <b>MACCHINE (PER GRAFICA E CARTOTECNICA)</b>	 <b>GRAFICA</b>	 <b>CARTOTECNICA TRASFORMATRICE</b>	TOTALE
<b>AZIENDE</b>	<b>117</b>	<b>250</b>	<b>14.368</b>	<b>3.407</b>	<b>18.142</b>
<b>ADDETTI</b>	<b>19.300</b>	<b>7.450</b>	<b>80.470</b>	<b>62.440</b>	<b>169.660</b>
Addetti per azienda	165	30	6	18	
<b>FATTURATO (milioni di €)</b>	<b>7.410</b>	<b>2.727</b>	<b>6.614</b>	<b>7.539</b>	<b>24.290</b>
Fatturato per azienda	63,3	10,9	0,5	2,2	
<b>SALDO DELLA BILANCIA COMMERCIALE (milioni di €)</b>	<b>7</b>	<b>1.177</b>	<b>477</b>	<b>1.917</b>	<b>3.578</b>



# IL BIO-MATERIALE CARTA

**La carta, un bio-materiale di origine naturale, rinnovabile, riciclabile, biodegradabile e compostabile.**

**È un esempio di bio-mimetica (nidi delle vespe) e ha una storia millenaria.**

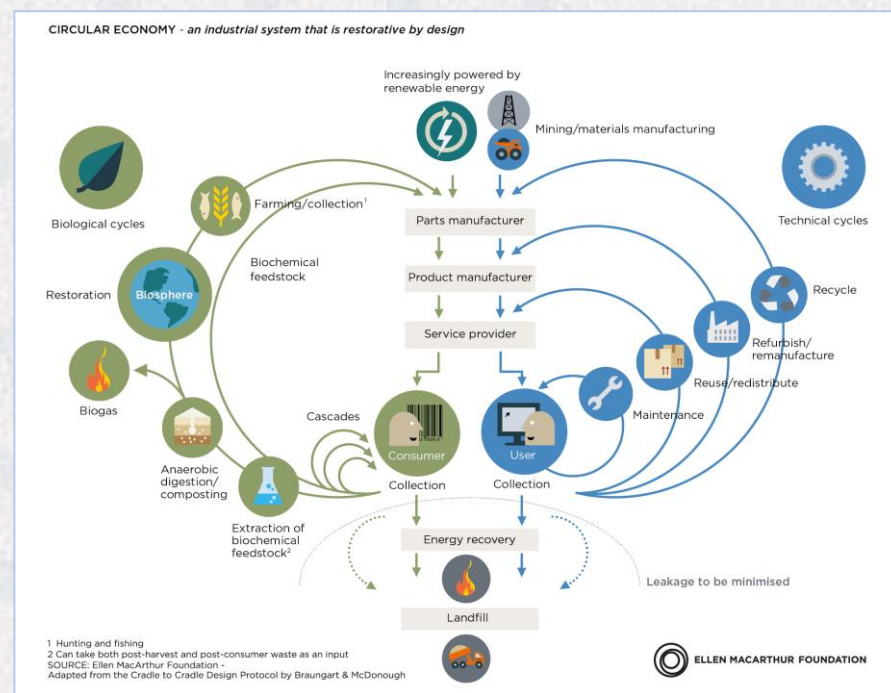
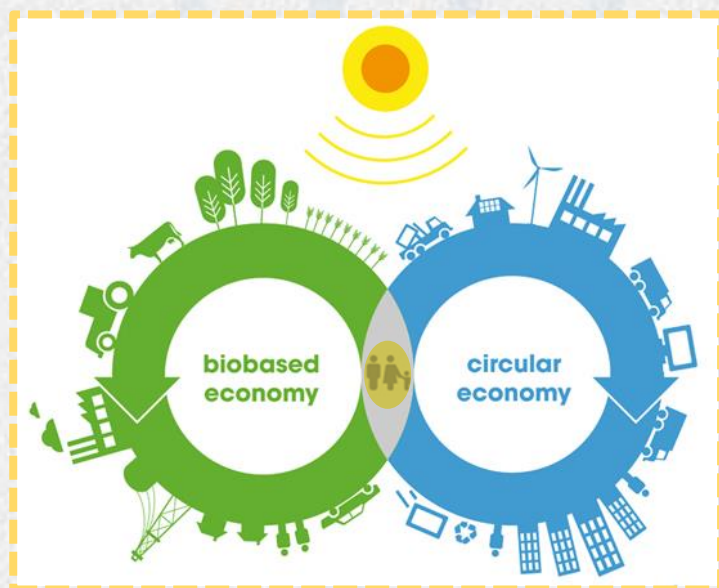
**Offre un supporto all'informazione, alla cultura, alla protezione dei beni trasportati, offre igiene per la persona e mille altri usi.**

**Con le sue molteplici applicazioni e grazie alle sue caratteristiche risponde all'esigenza di prodotti in grado di contribuire in maniera sostenibile al benessere e allo sviluppo della società.**



# UN ESEMPIO DI BIO-ECONOMIA CIRCOLARE

La carta è un materiale che ha saputo sviluppare sia il ciclo biologico che quello tecnologico. È un esempio di BIO-ECONOMIA CIRCOLARE.



# LA CREAZIONE DI VALORE ECONOMICO-SOCIALE

La circolarità, non è solo un vantaggio ambientale, ma anche sociale ed economico.



# LA CARTA E IL CONSUMATORE

Da un'indagine Lorien Consulting del 2016:

- La rinnovabilità e la riciclabilità sono caratteristiche importanti della carta per il 95% degli intervistati;
- La carta è un prodotto realmente sostenibile per il 70%;
- Il 66% ritiene che la superficie forestale europea sia diminuita negli ultimi 50 anni;
- La produzione della carta distrugge le foreste per il 53%.

Percezione non sempre chiara da parte del consumatore ma il sentimento positivo è comunque in crescita se confrontato con indagini analoghe condotte degli anni precedenti.



---

# LA CARTA E IL CAPITALE NATURALE

---

**L'84% della cellulosa impiegata in Italia è dotata di certificazione di gestione forestale sostenibile (ed è tutta coperta da dovuta diligenza).**

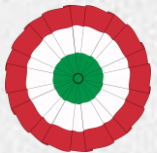
**Il 55% della carta prodotta in Italia è ottenuta da carta da riciclare.**

**Più del 90% dell'acqua impiegata è riciclata nel processo.**

**Il 58% dei residui di processo viene avviato a forme di recupero.**

**Negli ultimi 20 anni l'efficienza energetica è aumentata del 20%.**

**Il 75% della produzione nazionale di carta e cartone è realizzata in impianti certificati Iso 14001 o registrati Emas.**





---

# LA CARTA E IL CAPITALE NATURALE

---

**L'industria cartaria viene spesso indicata come la principale responsabile della distruzione delle foreste.**

**I fatti dimostrano al contrario che:**

- **La superficie delle foreste europee è in aumento;**
- **L'industria cartaria supporta la gestione sostenibile delle foreste;**
- **L'industria cartaria promuove la certificazione forestale.**



# CRESCITA DELLA FORESTA E CERTIFICAZIONE FORESTALE

Tra il 2005 e il 2015 le foreste europee sono cresciute di 44.000 kmq (fonte FAO 2005-2015): un'area corrispondente a oltre 1.500 campi da calcio ogni giorno.

L'84% della cellulosa impiegata in Italia proviene dall'Europa ed è dotata di certificazione di gestione forestale sostenibile come FSC e PEFC (fonte: Statistiche CEPI)



---

# LA GESTIONE SOSTENIBILE DELLE FORESTE

---

**L'industria cartaria europea contribuisce alla crescita della foresta con l'acquisto di legname proveniente da foreste gestite in modo sostenibile, da cui proviene la maggior parte del legno utilizzato per produrre carta.**

**Legname ottenuto dallo sfoltimento degli alberi necessario per conservare le foreste in salute e dai residui generati da altri settori industriali.**

**La materia prima proviene, inoltre, da piantagioni forestali, anch'esse gestite in modo sostenibile ed essenziali per soddisfare la crescente richiesta di prodotti forestali.**



---

# UTILIZZO SOSTENIBILE DEL CAPITALE NATURALE

---

Le materie prime utilizzate nella fabbricazione della carta sono naturali e rinnovabili;

I prodotti cartari, dopo il loro impiego nella vita quotidiana, sono riciclabili, biodegradabili e compostabili;

La fibre vergini (cellulosa e legno) e la carta da macero (carta da riciclare) sono due materie prime fondamentali per produrre carta e fanno parte del medesimo ciclo virtuoso;

Con il riciclo della carta, la vita della fibra di cellulosa viene estesa chiudendo un intero ciclo che non può essere ripetuto all'infinito: la fibra riciclata si può riutilizzare in media sette volte.

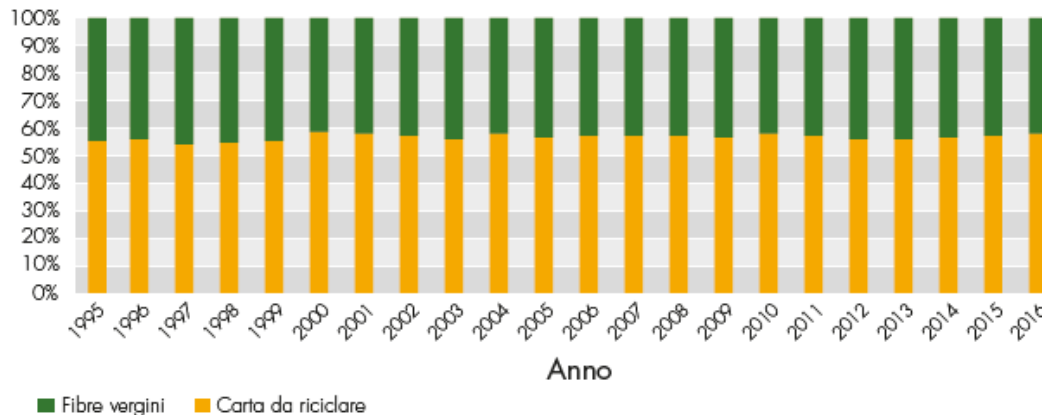


# TASSO DI CIRCOLARITÀ DA RECORD

Se consideriamo il tasso di circolarità (il rapporto tra materiali riciclati e uso complessivo delle materie prime) l'Italia supera la media europea: il tasso medio europeo è dell'11,4%, mentre l'Italia è al 17,8% (dopo l'Olanda, al 26,7%).

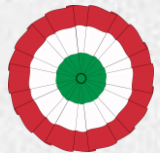
Per l'ir  
dell'80

3 - IMPIEGO DI PASTE PER CARTA VERGINI E DI CARTA DA RICICLARE



Elaborazione Assocarta su dati ISTAT.

con punte

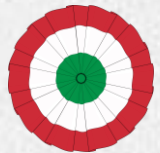
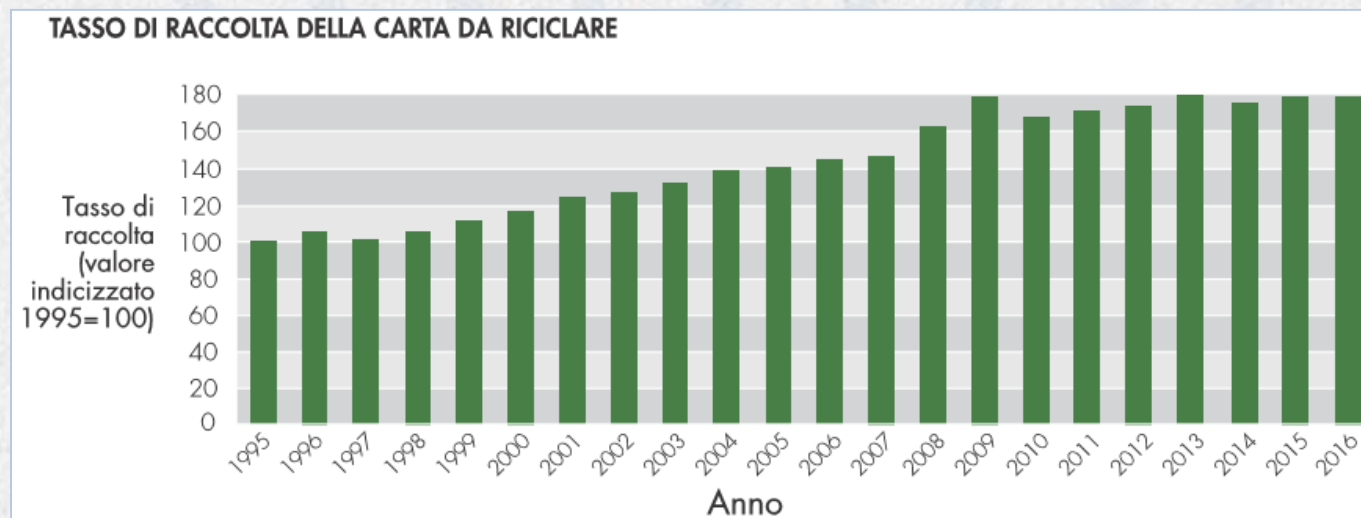


# TASSO DI RICICLO DA RECORD

In Italia si riciclano 10 tonnellate di carta ogni minuto.

Un giornale torna in produzione in media dopo 7 giorni, una scatola entro 14.

Grazie al riciclo in un anno sono evitate 20 discariche di medie dimensioni.



# METODO ATICELCA 501 RICICLABILE CON LA CARTA

Per quanto riguarda la riciclabilità, a fine 2017 è stato emesso il nuovo metodo Aticelca MC 501 che prevede anche la certificazione con un marchio registrato Aticelca;

una qualifica che consente ai produttori ed utilizzatori di materiali o prodotti cellulosici e a prevalenza cellulosica di comunicare ai propri clienti il livello di riciclabilità dei materiali o prodotti, valorizzandone le caratteristiche di eco-sostenibilità.



---

# POSIZIONE EUROPEA SULLA RACCOLTA CARTA

---

Disponibile su [www.assocarta.it](http://www.assocarta.it) in traduzione italiana la nuova posizione europea CEPI (Confederazione Europea dei produttori di carta) su:

«La raccolta differenziata della carta: raggiungere i nuovi obiettivi di riciclo migliorando la qualità»;

*Es. «...il cartone per pizza se poco sporco va differenziato con la carta ...»*



## # NON FERMIAMO IL RICICLO

Assicurare il recupero e lo smaltimento agli scarti del riciclo (nel rispetto delle *best available technique* (BAT) europee di settore) vuol dire fare # più economia circolare e non fermare il riciclo della carta.

Significa, infatti, non fermare il riciclo attuale e quello futuro, che sta crescendo e può crescere ancora a tutto vantaggio dello sviluppo sostenibile.

	%	Discarica	Recupero energetico	Uso sul suolo	Industria
 ITALIA		<b>22</b>	<b>29</b>	28	<b>21</b>
 EU		4	46	21	29

---

# CARTA E INNOVAZIONE

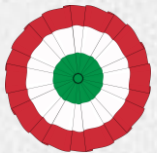
---

**La carta è un prodotto che contiene un alto grado di innovazione ma spesso rimane nascosto.**

**I processi industriali sono estremamente sofisticati e le caratteristiche tecniche delle carte sono in continua evoluzione, espandendone continuamente i campi di applicazione.**

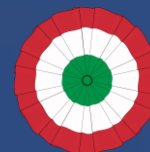
**Continue innovazioni sono introdotte:**

- **nelle materie prime (recupero di carte difficilmente riciclabili, recupero di scarti agricoli, uso di nanomateriali);**
- **nella produzione (sensoristica e automazione, Industria 4.0, incrementi di velocità e produttività, efficienza energetica);**
- **nei prodotti (materiali sempre più leggeri e resistenti, applicazioni digitali, imballaggi attivi, stampa digitale).**





Grazie.



Soci aggregati

